



Título del Simposio en castellano:

**Investigación con niños, niñas y adolescentes que han sido víctimas de violencia:  
Consideraciones éticas, resultados y propuestas para la intervención clínica**

**4º Primer trabajo incluido en el simposio**

Título 4º trabajo Simposio en castellano:

**Desafíos para la investigación y la intervención en Violencia contra niños, niñas y adolescentes:  
Visibilizando la co-ocurrencia de diferentes violencias**

Título 4º trabajo Simposio en inglés:

**Challenges for research and intervention in Violence against children and adolescents:  
Making visible the co-occurrence of different kinds of violence**

Ponente (persona que asistirá al XIV Congreso a presentar el trabajo):

*Nombre completo (Nombre, primer y segundo Apellido). Centro de trabajo / entidad y cargo. Datos de contacto:  
(Correo postal, Correo electrónico, Web).*

**Lorena Bojanic Soto. Coordinadora de Proyectos, Corporación Opción.  
Carlos Justiniano 1123, Providencia, Santiago de Chile.**

[lbojanic@opcion.cl](mailto:lbojanic@opcion.cl)

[www.opcion.cl](http://www.opcion.cl)

Autor/es:

*Nombre completo (Nombre, primer y segundo Apellido). Centro de trabajo / entidad y cargo. Datos de contacto:  
(Correo postal, Correo electrónico, Web).*

**Lorena Bojanic Soto. Coordinadora de Proyectos, Corporación Opción.**

[lbojanic@opcion.cl](mailto:lbojanic@opcion.cl)

Resumen:





Resumen de la intervención en **castellano** (máximo 500 palabras).

Abordar la violencia contra niños, niñas y adolescentes (NNA) ha sido uno de los ejes fundamentales para la Corporación OPCION en Chile. Esta Organización No Gubernamental, se crea en el año 1990 con la misión de aportar en la implementación plena de la Convención de los Derechos del Niño (CDN), ratificada por el Estado de Chile el mismo año, coincidiendo con el término de la Dictadura Militar. Desde la perspectiva de los derechos humanos de la infancia, en sus 28 años de existencia, esta Corporación ha contribuido a la política pública proponiendo diversos modelos de diagnóstico e intervención especializados. Destaca la implementación a nivel nacional de **modelos psico-socio-jurídicos para la intervención en Maltrato y Abuso Sexual Infantil**, colaborando con otras instituciones -gubernamentales y no gubernamentales- para mejorar la respuesta que el Estado de Chile entrega a los NNA afectados/as por estas graves vulneraciones de derecho.

Desde la experiencia desarrollada, este trabajo expone los desafíos pendientes en Chile para para abordar integralmente, prevenir y erradicar la violencia contra los NNA, particularmente el maltrato y el abuso sexual infantil. Desde la política pública chilena, progresivamente se han tipificado como delitos estas manifestaciones de violencia y, actualmente, se ha problematizado la realidad de los NNA que crecen en el contexto de violencia de género entre sus padres y/o cuidadores. Sin embargo, la visibilización que socialmente han tenido el maltrato, el abuso y la violencia contra los NNA, **no ha implicado una respuesta integral desde la institucionalidad**. Reconociendo la existencia de una amplia oferta a nivel nacional de programas de tratamiento, puede plantearse que el relevante ámbito de la prevención de la violencia contra los niños y niñas ha quedado olvidado. La investigación de Unicef en Chile ha revelado que un 25% de NNA reporta haber sufrido **maltrato físico grave** (p.ej: te patea, te muerde o te da un puñetazo, te quema con algo, etc.) por parte de uno o ambos padres; cifra sostenida en las distintas mediciones realizadas por Unicef a lo largo del tiempo (1994, 2000, 2006 y 2012) y que se mantiene transversal respecto de los distintos segmentos sociales.

Otro aspecto que se ha planteado como desafío, no solo desde nuestra experiencia sino también a partir de las recomendaciones que organismos internacionales han realizado al Estado de Chile, tiene relación con la **relevancia de realizar estudios que den cuenta de la magnitud, alcance y naturaleza del maltrato y abuso hacia los NNA**. Dicho desafío ha implicado aproximarse desde la investigación a la realidad de los NNA atendidos en nuestros Centros, desarrollando vínculos de colaboración con instancias académicas, como el Departamento de Psicología de la Universidad de Chile. Se discute y reflexiona sobre las metodologías de investigación en violencia y su impacto en la práctica profesional, poniendo el foco en la participación de los NNA como protagonistas. Se destacan los beneficios y la necesidad de fortalecer los vínculos entre la investigación y el quehacer profesional para avanzar en la protección de los derechos NNA.





**Abstrac:**

Resumen de la intervención en **inglés** (máximo 150 palabras).

Dealing with violence against children and adolescents has been one of the central focuses of the OPCION Corporation in Chile since 1990. This work exposes the challenges that remain in Chile to fully address, prevent and eradicate violence against children and adolescents. It highlights the lack of a comprehensive approach and response to the increase and severity of the violence against girls and boys in the country. Although important progress has been noted about the offer of treatment programs, it is questionable whether the required scope for the prevention has not been overlooked. In addition, it point out the need to carry out more studies, which look at the magnitude, scope and nature of violence against children, improving the collaborations between academic research and the professional practice. Research methodologies in violence field and their impact on professional practice are discussed, focusing on the participation of children and adolescents as protagonists.

**Palabras clave:**

Palabras clave en castellano separadas por coma (entre 5 y 10 palabras).

**Violencia contra niños, niñas y adolescentes, diagnóstico e intervención especializada, prevención, investigación y practica profesional**

**Keywords:**

Palabras clave en inglés separadas por coma (entre 5 y 10 palabras).

**Violence against children and adolescents, Diagnostic and Intervention, Research, Professional practice**

**Referencias Bibliográficas:**

Bibliografía presentada alfabéticamente y preferiblemente en estilo APA (American Psychological Association).

**ESCRIBA AQUÍ**

**Cláusula de aceptación de las Bases para la presentación de trabajos científicos y autorización para la difusión del trabajo:**

Mediante el envío del presente formato a la Secretaría Científica, el/los autor/es acepta/n las Bases para la presentación de trabajos científicos del XIV Congreso, así como autorizan al Comité Científico en caso que el trabajo fuese aceptado,





a difundir el mismo en soporte digital protegido, como documentación que se facilita a los Congresistas a través de la página web del Congreso: <http://www.congresofapmi.es/> y que posteriormente en la elaboración del Libro de Actas del XIV Congreso.

Una vez aceptada la propuesta por el Comité Científico, su presentación en el Congreso quedará supeditada a la formalización de la matrícula de al menos uno de los autores, teniendo en cuenta que una matrícula supone el derecho de la presentación de un máximo de dos trabajos. En caso de ser co-autor de más trabajos, la presentación de los mismos requerirá la matrícula de otro co-autor de los trabajos.

Comunicada la aceptación se dará al ponente la posibilidad de enviar el texto extendido del trabajo para su posterior publicación en el Libro de Actas, para lo cual se renovará la autorización en los términos en que se especifican en las Bases.

#### Cláusula relativa al uso de los datos de carácter personal:

En cumplimiento de la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de Diciembre, de Protección de Datos de Carácter Personal, le informamos que los datos personales facilitados van a ser incluidos en un fichero de datos de carácter personal, con la titularidad de la Federación de Asociaciones para la Prevención del Maltrato Infantil (FAPMI), con domicilio en C / Delicias, nº. 8, entreplanta. 28045, Madrid, entidad destinataria de la información facilitada.

De conformidad con el Art. 6.1 de la LOPD, le comunicamos que los datos solicitados serán utilizados por FAPMI para la difusión de sus actividades y, con su firma, Ud. autoriza la cesión de dichos datos a otras entidades colaboradoras de la Federación o con fines análogos y complementarios. Ud. tiene derecho a acceder, modificar y cancelar los datos contenidos en nuestro fichero dirigiéndose a la dirección antes mencionada, a la atención de la Secretaría de la FAPMI.

